

Utförande

Kompakt självsugande jet pump med inbyggd ejektor. En hög kvalitets pump för vattenförsörjning. Pumpen är designad med miljötänkande, ett rostfritt pumphus, pumphjul i mässing samt ett minemalt användande av plastmaterial.

Användning

För vattenförsörjning från brunnar.
För pumpning av vätskor innehållande luft.
För dränering av översvämningar.
För tryckökning av befintliga system (följ lokala bestämmelser).
För tädgårdar.
För tvättanläggningar.

Förutsättningar

Vätsketemperatur: 0 °C till +35 °C.
Omgivningstemperatur upp till +40 °C.
Sughöjd upp till 9,5 m.
Maximalt tillåtet arbetstryck i pumphuset: 8 bar.
Kontinuerlig drift.

Motor

2-pols induktionsmotor, 50 Hz (n = 2800 1/min).

NGX: trefas 230/400 V ± 10%.

NGXM: enfas 230 V ± 10%, med termiskt överströmsskydd.
Kondensator inbyggd i kopplingslådan.

Isolationsklass F.

Skyddsklass IP 54.

Konstruerad i enlighet: EN 60335-2-41.

Garanti

Ett år enligt leveransbestämmelserna NL92.

Material

Komponent	Material
Pumphus	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (SIS 2333)
Mellandel	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (SIS 2333)
Pumphjul	Mässing P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Slitring Pumphjul-diffusor	Krom-nickel stål 1.4301 EN 10088 (SIS 2323)
Diffusor	PPO-GF20 (Noryl)
Ejektor	PPO-GF20 (Noryl)
Axel	Kromestål 1.4104 EN 10088 (AISI 430)
Mekanisk axeltätning	Kol - Keramik - NBR

En annorlunda Jet pump med nya möjligheter

Inte bara en ytterligare jet pump. En exklusiv designad diffusor med flödeskontroll* medger en kompakt konstruktion, snabb självsugande samt låg ljudnivå.

Tillförlitlig

Det nya utförandet av NGX är mera robust och tillåter lite mera onormala driftförhållanden som kan förekomma, när automatisk kontroll ej behövs

Kompat

NGX är upp till 40 % mindre än traditionella pumpar av samma typ. Detta medför att den kan installeras i mindre utrymmen vilket medför billigare installationskostnader.

Säker

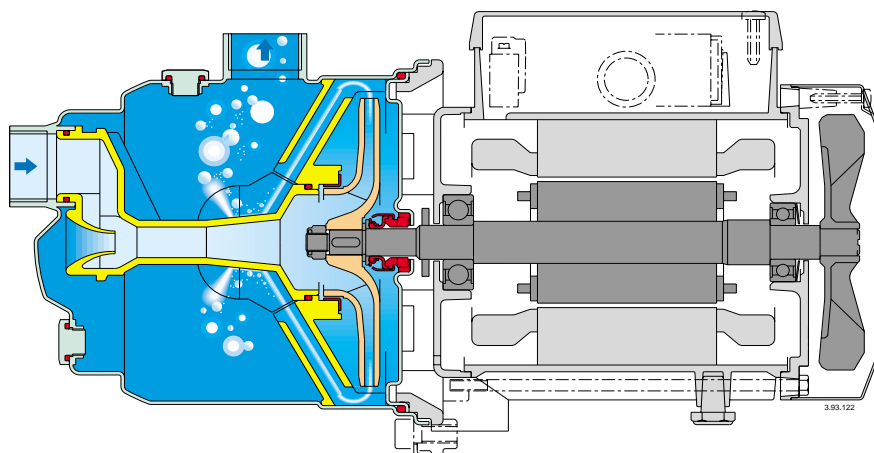
Snabb självsugning minskar risken av att luftfickor samlas som kan skada axeltätningen samt överhettning av pumphuset.

Bättre självsugning

NGX är kapabel att suga vatten från 9,5 meters höjd på mindre än 2 minuter. Detta ger en mera tillförlitlig anläggning med möjlighet till längre sugledningar ovanför vattennivån.

Låg ljudnivå

den nya diffusorn samt flödeskontrollen* leder vätskan från pumphjulet till centrum av pumphuset, detta reducerar turbulens, hastighet på vätskan vilket medför mindre ljudnivå från pumphuset.

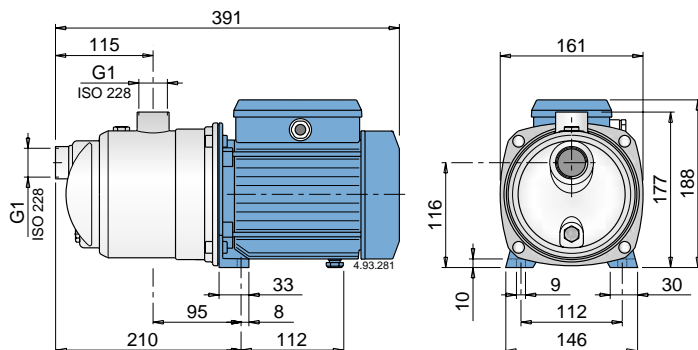


* Patenterad.

Tekniska data $n \approx 2800$ rpm

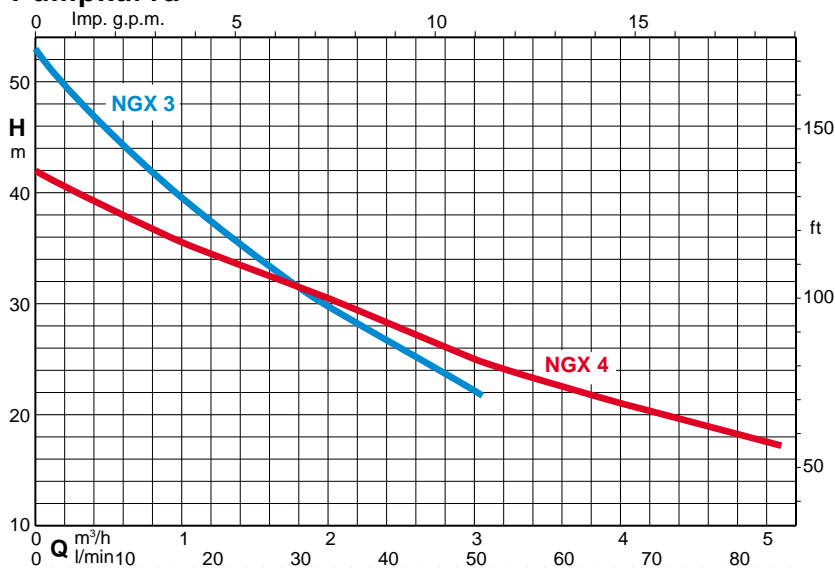
TYP	3~		1~	P ₁	P ₂		Vikt netto kg
	230V A	400V A	230V A		kW	kW	
NGX 3	2,8	1,6	-	-	0,55	0,75	8,7
NGXM 3	-	-	4,2	0,9	0,55	0,75	9,6
NGX 4	3,5	2	-	-	0,75	1	9,6
NGXM 4	-	-	5,4	1	0,75	1	10,6

P1 Max. inmatad motoreffekt.
P2 Potentiell uttagen motoreffekt.



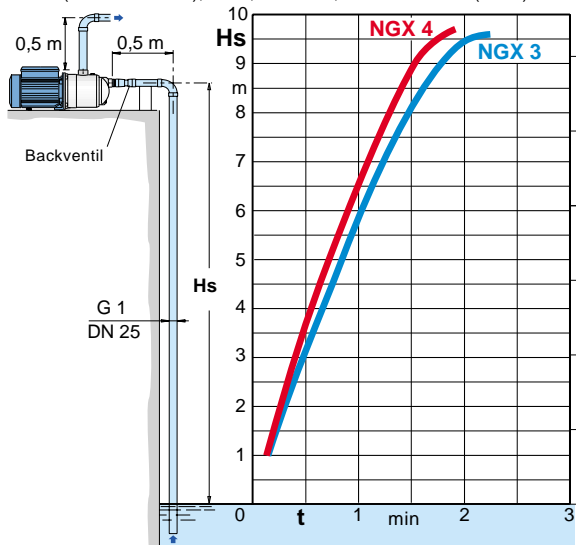
H: Tryckhöjden är summan av sughöjden + tryckhöjden + tryckförluster i sugledning samt tryckledning.

Pumpkurva



Självsugande kapacitet

50 Hz ($n = 2800$ 1/min), H₂O, T = 20°C, Pa = 1000 hPa (mbar)



Hs (m) Sughöjd t (min) Själ-evakuerings tid

Maximal kapacitet för olika sughöjder Hs

